

Ultramid® B3UGM210

10% 玻璃纤维增强材料; 50% 矿物填料

聚酰胺6

BASF Corporation

产品说明

Halogen- and phosphorus-free injection molding grade with very high rigidity, low smoke density and outstanding electrical properties.

基本信息				
UL 黄卡	E41871-233717			
填料/增强材料	玻璃纤维增强材料, 10% 填料按重量		矿物填料, 50% 填料按重量	
添加剂	阻燃性			
特性	Low Halogen Content	刚性,高	良好的电气性能	磷含量,低(到无)
	耐油性性能	阻燃性		
机构评级	EC 1907/2006 (REACH)			
RoHS 合规性	RoHS 合规			
形式	粒子			
加工方法	注射成型			
树脂ID (ISO 1043)	PA6-GF10 M50 Fr			
物理性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
密度	1.67	--	g/cm ³	ISO 1183
表观密度	0.75	--	g/cm ³	
溶化体积流率(MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
吸水率 (平衡, 23°C, 50% RH)	1.0 到 1.4	--	%	ISO 62
模具收缩性 - Test box (1.50 mm)	0.50	--	%	
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Conventional Index of Toxicity - 25 kW/m ²	0.400	--		ISO 5659-2
Fire Performance - UL94+HAI+HWI ¹	> 750.0	--	µm	UL 746C
French Railway Standard - fire and smoke classification	I3 / F2	--		NF F16-101
烟雾密度 - DS (max, 20 min), 25 kW/m ²	10	--		ISO 5659-2
补充信息	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Hot Wire Test (> 750.0 µm)	2.00	--		ASTM D3874
注射	干燥	调节后的	单位制	测试方法
Screw Speed			mm/sec	
机械性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
拉伸模量	11000	6500	MPa	ISO 527-2
拉伸应力 (屈服)	110	80.0	MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	1.8	2.5	%	ISO 527-2
冲击性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度	30	30	kJ/m ²	ISO 179/1eU
热性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
热变形温度				
0.45 MPa, 未退火	215	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	195	--	°C	ISO 75-2/A
熔融温度(DSC)	220	--	°C	ISO 3146
RTI Elec (1.50 mm)	130	--	°C	UL 746
电气性能	干燥	调节后的	单位制	测试方法
表面电阻率	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093

体积电阻率	1.0E+15	1.0E+12	ohms cm	IEC 60093
介电常数 (1 MHz)	4.50	5.00		IEC 60250
耗散因数 (1 MHz)	0.015	0.050		IEC 60250
漏电起痕指数 (解决方案 A)	600	--	V	IEC 60112
可燃性	干燥	调节后的	单位制	测试方法
UL 阻燃等级				UL 94
0.750 mm	V-2	--		UL 94
> 1.50 mm	V-0	--		UL 94
灼热丝易燃指数 (1.00 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
极限氧指数	> 45	--	%	ISO 4589-2
注射	干燥		单位制	
干燥温度	80.0		°C	
干燥时间	4.0		hr	
建议的最大水分含量	0.15		%	
料斗温度	80.0		°C	
料筒后部温度	280		°C	
料筒中部温度	290		°C	
料筒前部温度	300		°C	
射嘴温度	300		°C	
加工(熔体)温度	290 到 310		°C	
模具温度	80.0 到 90.0		°C	
注射说明				
Residence time : <10 min				
备注				
1.	For Electrical Insulation/Barrier with close proximity (< 0,8 mm) to uninsulated live parts according to UL 746C			